

ZNR™ ANTICOROSIVE SFZ

Korozyon Önleyici Solventli Epoksi Astar

Ürün Tanımı	İki bileşenli, solventli epoksi esaslı, korozyonu önleyen pigmentler içeren, metal yüzeylerde kullanılabilen, antikorozyif koruyucu kaplama ve astar malzemesidir.																		
Ürün No	421																		
Kullanım Alanları	- İmalat ve bakım atölyeleri, - Enerji santralleri, petrol rafinerileri, atık su tesisleri, - Paslanmayı geciktirici özelliğinden dolayı birçok alanda, makine ve çelik yapıların korunmasında, - Çeşitli sanayi tesislerinde,köprü,depo,hangar gibi yapıların çelik konstrüksiyonlarında, su deposu kazan,ray,merdiven,her türlü çelik aksamın korozyona karşı korunmasında kullanılır.																		
Özellikleri/Avantajları	- Çok iyi kimyasal ve mekanik dayanım sağlar. - Korozyona karşı çok iyi koruma sağlar. - Ara kat ve son kat epoksi boya uygulamaları için mükemmel yüzey hazırlar.																		
Renk	Demir oksit kırmızı veya siyah renkte																		
Mekanik/Fiziksel Özellikler	<table border="1"> <tr> <td>Yoğunluk</td><td>~1,15 (gr/cm³)</td></tr> <tr> <td>Ambalaj</td><td>A:10 kg B:10 kg A+B: 20 kg set</td></tr> <tr> <td>Karışım Ömrü</td><td>20 – 25 dakika (+23°C, 200gr)</td></tr> <tr> <td>Kuruma Süresi</td><td></td></tr> <tr> <td> Dokunma</td><td>40 – 60 dakika (+23°C)</td></tr> <tr> <td> Tam Sertleşme</td><td>7 Gün (+23°C)</td></tr> <tr> <td>Sarfiyat</td><td>0,150 - 0,250 kg/m²(Yüzeyin durumuna göre değişken)</td></tr> <tr> <td>Uygulama Aletleri</td><td>Fırça, rulo veya Airless sprey</td></tr> <tr> <td>Depolama</td><td>Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +25°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.</td></tr> </table>	Yoğunluk	~1,15 (gr/cm³)	Ambalaj	A:10 kg B:10 kg A+B: 20 kg set	Karışım Ömrü	20 – 25 dakika (+23°C, 200gr)	Kuruma Süresi		Dokunma	40 – 60 dakika (+23°C)	Tam Sertleşme	7 Gün (+23°C)	Sarfiyat	0,150 - 0,250 kg/m²(Yüzeyin durumuna göre değişken)	Uygulama Aletleri	Fırça, rulo veya Airless sprey	Depolama	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +25°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.
Yoğunluk	~1,15 (gr/cm³)																		
Ambalaj	A:10 kg B:10 kg A+B: 20 kg set																		
Karışım Ömrü	20 – 25 dakika (+23°C, 200gr)																		
Kuruma Süresi																			
Dokunma	40 – 60 dakika (+23°C)																		
Tam Sertleşme	7 Gün (+23°C)																		
Sarfiyat	0,150 - 0,250 kg/m²(Yüzeyin durumuna göre değişken)																		
Uygulama Aletleri	Fırça, rulo veya Airless sprey																		
Depolama	Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +25°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.																		
Yüzey Kalitesi-Hazırlığı	Metal yüzeyden suyun alınması, tuz , kirlilikler, yağ ve gevşek pasların , kabuk pas tabakalarının yüzeyden uzaklaştırılması gereklidir. Metal yüzeyler için en az Sa1/2 derecesinde kumlanmış olmalıdır. Kumlama ve temizlik sonrası maksimum 4 saat sonra ZNR ANTICOROSIVE SFZ uygulanmalıdır. Aksi halde metalde gözle görülemeyen korozyon başlayacaktır. Bu nedenle kumlama tekrarlanmalıdır.																		
Uygulama Koşulları ve Sınırlamalar	Yüzey rutubet içeriği: < %4 birim ağırlıkça rutubet içeriği. Çiğ noktası. Yoğunlaşmaya dikkat ediniz! Yoğunlaşma veya zemin son kat kaplamasında kabarcık oluşma riskini azaltmak için yüzey ve kürünü almamış yüzey sıcaklığı çiğ noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.																		
Karıştırma Aletleri/Karışım	A ve B bileşenleri bir matkap motoruyla önce kendi ambalajında karıştırılır. B bileşeni, A kabına ilave edilerek iki bileşen homojen bir karışım oluşturuncaya kadar, karıştırmaya devam edilir. Bu süre 2-5 dakika arası olmalıdır. Süratli karıştırıcılar, karışımın içinde hava kabarcığı oluşmasına neden olacağından, karıştırıcının devri 400 – 500 devir/dakika'yı geçmemelidir.																		
Uygulama	ZNR ANTICOROSIVE SFZ yüzeye fırça, rulo veya airless sprey tabanca ile uygulanır. Daha sonra, ara kat ve son kat boya uygulamaları yapılır. Normal şartlar altında astar, ara kat ve son kat tatbikatı yapılırken katlar arasında (23 °C'de) 8-10 saat beklenir. Bu süre aşılsa, bir sonraki kat tatbik edilmeden önce yüzey zımparalanmalıdır. Katlar arası uygulama süresi, düşük sıcaklıklarda uzar, yüksek sıcaklıklarda kısalmır. Uygulama için ideal sıcaklık aralığı, 15 – 25 °C'dir. 10 °C'nin altında veya 30°C'nin üzerinde uygulama yapmayınız.																		
Genel Hususlar	Yukarıdaki ürün bilgi ve açıklamaları deneyimlerimiz ve dikkatli araştırmalarımızın sonucu, yol gösterme amaçlı hazırlanmıştır. İlgili materyallerin çeşitliliği, farklı inşaat ve çalışma koşulları bireysel olarak tarafımızdan kontrol edilemez veya etkilenemez. Kontrolümüz dışındaki uygulamalarda garanti durumu yalnızca satılan ürün kalitesiyle sınırlıdır. Ürün imalatı dışında																		

	uygulama ile ilgili hiç bir garanti verilmemektedir. Bu teknik föy, daha önceki mevcut föyleri geçersiz kılar. Yapılan çalışmanın kalitesi, sizin ürünü profesyonelce kullanmanıza göre değişebilir. Kararsız kalma durumunda, küçük bir test yapınız veya teknik yardım alınız.
İmha Etme	Boş ambalaj yöresel-yerel düzenlemelere veya geri dönüşüm kurallarına göre toplama kutularına atılabilir. Kullanılmış atık malzemeyi kurutup sertleştirdikten sonra inşaat atık maddesi olarak atınız. Ürün kalıntılarını yakarak yok etmek tehlikelidir.
Güvenlik Bilgileri	Ürünleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutunuz. Ürünlerin kapaklarını kapalı olarak muhafaza ediniz. Çalışma esnasında eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir. Cildin malzeme ile temas etmesi halinde derhal sabunlu su ile yıkanması gerekir. Göz ile temas ettiği takdirde derhal doktora gidilmelidir. Daha ayrıntılı bilgi için, malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.